

ST4 CNC & ST5 CNC

MORTAISEUSES CABE AVEC MISE EN MOUVEMENT
CONTRÔLÉE DE 4 & 5 AXES



INNOVANTE ET TECHNOLOGIQUE

Nouveau design, technologie à l'avantgarde. Le modèle CABE le plus récent permet des usinages inédits. Avec une grande simplicité de réalisation, soutenue également par une vitesse de coupe constante, elle permet la réalisation formes complexes, jusqu'alors impossibles avec les modèles traditionnels.

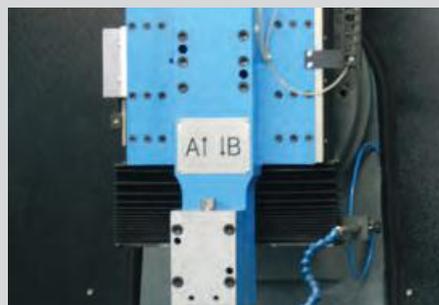
Structure monolithique en fonte pour garantir précision de coupe et l'absorption des vibrations durant l'usinage.

AVANTAGES



BLOC PORTE-OUTILS

L'innovant bloc porte-outils à haute répétabilité garantit que les outils sont toujours au centre du trou. En association avec le système "VCT", changement "virtuel" de l'outil, il permet deux usinages avec des outils différents sans devoir arrêter la machine pour effectuer le changement. Tous deux sont brevetés CABE.



AXE DE COUPE CONTRÔLÉ

Les quatre axes contrôlés par des moteurs brushless garantissent:

- Programmation rapide de la machine.
- Vitesse de coupe constante, grâce à l'élimination du système traditionnel bielle-manivelle pour la mise en mouvement de la tête.
- Travaux jusqu'à présent impossibles à réaliser.

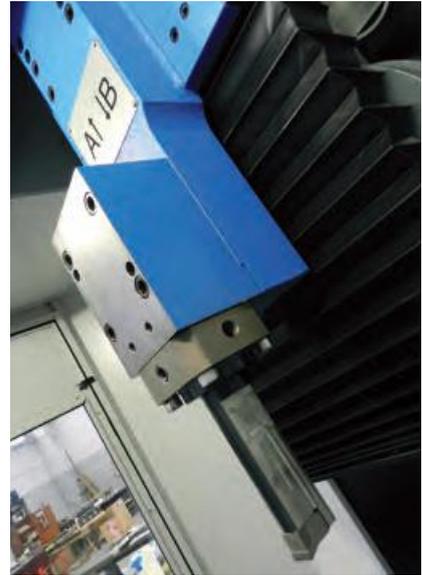
Grâce à l'interpolation des axes, il n'est plus nécessaire d'incliner la tête pour réaliser des rainures coniques.



PROCÉDÉS INNOVANTS

Une technologie inédite pour obtenir des prestations supérieures comme:

- Rainures CONIQUES obtenues avec l'interpolation de 2 axes (Z et X ou Y).
- Rainures HELICOIDALES obtenues avec l'interpolation de 2 axes (Z et W).
- Rainures AVEUGLES sans trou de déchargement: un programme logiciel spécial permet des usinages impossibles pour les autres mortaiseuses, avec des pentes de sortie jusqu'à 45°.



CARACTÉRISTIQUES

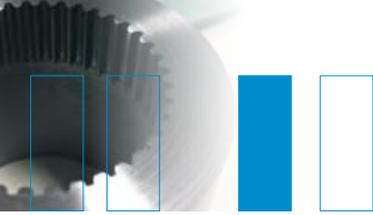
- Contrôle Fanuc, modèle écran tactile 10.4".
- Table porte-pièces pivotante contrôlée (axe C).
- Dégagement automatique de l'outil en phase de remontée.
- Système de réfrigération huile entière.
- Les axes contrôlés:
 - sont équipés de moteurs brushless FANUC;
 - sont gérés directement par le contrôle; la mise en mouvement en mode manuel des axes contrôlés est assurée par une manivelle électronique.
- Lecture directe de la position de tous les axes linéaire.
- Les axes linéaires se déplacent sur rails de guidage à recirculation de rouleaux pour garantir une précision maximale.
- Les vis de commande pour les axes X, Y sont à recirculation de billes rectifiées préchargées.
- La vis de commande pour les axes Z de type:
 - modèle 310 & 410: Vis de commande à recirculation de billes;
 - modèle 610: vis à recirculation de rouleaux, permettant la transmission du couple élevé.
- Bac pratique de récupération copeaux "amovible", qui se trouve sous la table.
- Le 5ème axe, Z1, du modèle 610 permet l'ajustement du coulisseau grâce au moteur brushless. Ce système permet de réduire ou d'augmenter la distance entre le passage

- sous la tête et la table pivotante en fonction de la rainure à réaliser.
- La sécurité autour de la zone de travail, éclairée, est garantie par des carters pratiques (2 portes) qui permettent également la facilité de positionnement des pièces et la protection contre les accidents.
- Clés de service et mode d'emploi fournis.

OPTIONS

- Bloc porte-outils universel en "V".
- Tourelle de signalisation état machine.
- Réglage "fin" de la tête inclinable avec volant.
- Kit soufflage air pneumatique pour nettoyage des trous borgnes.
- Evacuateur copeaux automatique.





ST4 CNC & ST5 CNC

MORTAISEUSES CABE AVEC MISE EN MOUVEMENT CONTRÔLÉE DE 4 & 5 AXES



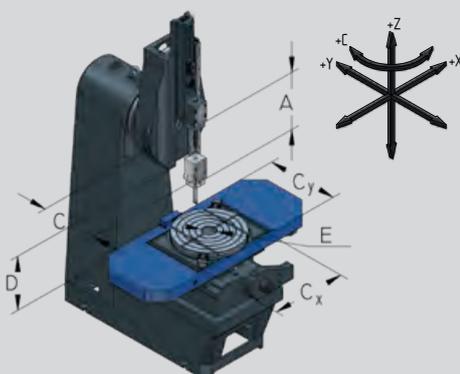
RESULTATS INEDITS

Avec la mortaiseuse ST4 & ST5, il est possible de réaliser des usinages jusqu'alors impossibles à obtenir. Le système traditionnel bielle-manivelle pour la mise en mouvement d'outil a été remplacé par un axe linéaire servo contrôlé qui garantit vitesse de coupe constante, ce qui optimise la durée de l'outil. Une technologie inédite pour obtenir des prestations supérieures et des usinages nouveaux et uniques:

- Rainures borgnes sans trou de déchargement.
- Rainures hélicoïdales.
- Rainures coniques.
- Carrés.
- Hexagones.
- Rainures trapézoïdales simples et doubles.
- Méthode de taillage Maag.

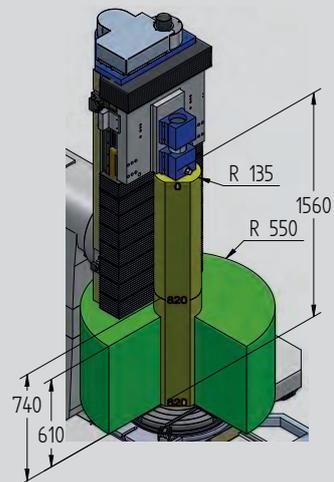
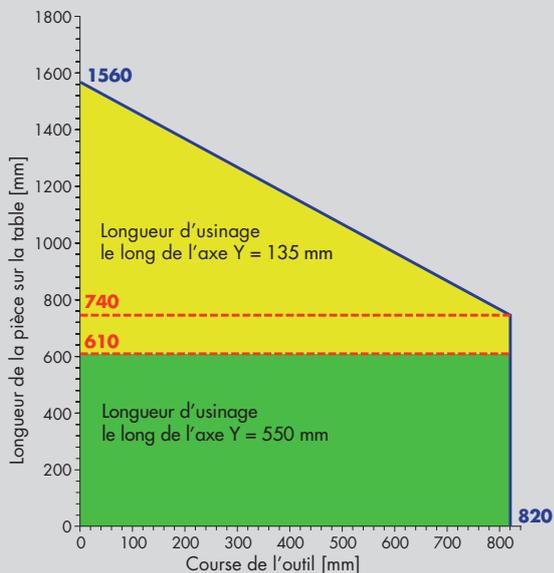
ST4 CNC & ST5 CNC

CARACTÉRISTIQUES	DIMENSIONS	ST4-410	ST5-610
Course programmable de l'outil [mm]	A	0-575 suivant le Ø pièce	0-820 suivant le Ø pièce
Distance entre porte-outils et colonne [mm]	C	470	700
Distance sous-tête / Table pivotante [mm]	D	420	200-620 réglable avec cinquième moteur
Diamètre de la table pivotante [mm]		Ø500	Ø600
Diamètre trou central table [mm]	E	Ø100	Ø200
Courses de la table [mm]	C _x x C _y	410x320	600x600
Puissance moteur / frein [kW]		6,5	25
Vitesse de travail réglable [mm/min.]		0-15.000	0-15.000
Longueur maximum pièce à travailler [mm]		Ø95x1200	Ø190x1500
Source de courant		400V-50Hz-3phases	400V-50Hz-3phases
Poids net approx. [Kg]		2400	12000
Dimensions machine LxPxH [mm]		2000x2050x2620	4551x3520x2790



CAPACITE D'USINAGE

ST5-610



ST4-410

