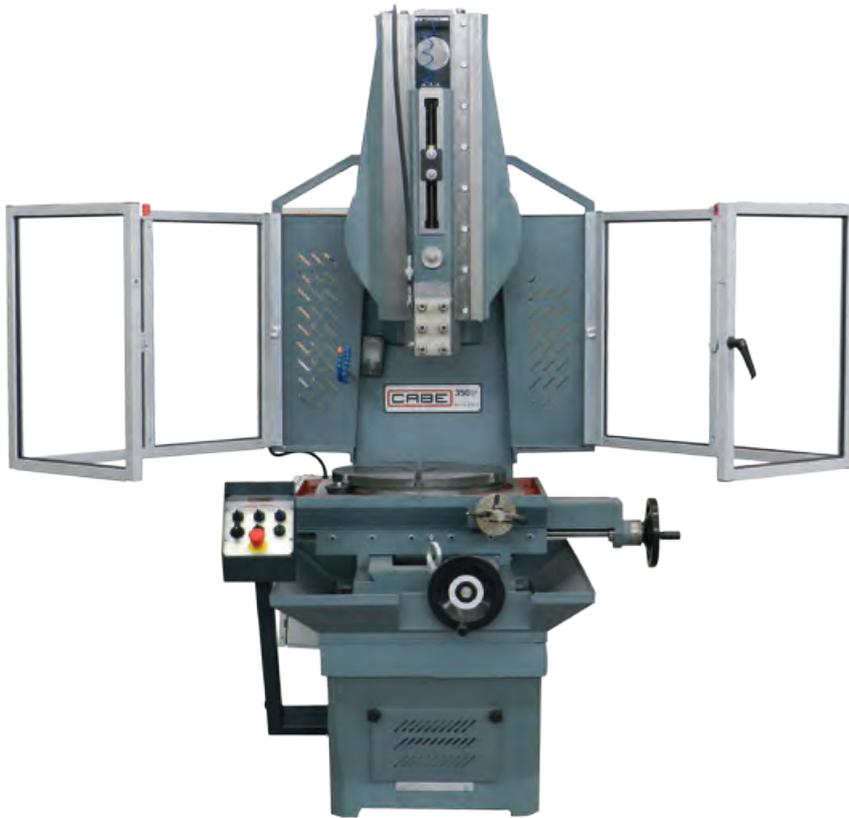


# ST MANUELLES

MORTAISEUSES AVEC MISE EN MOUVEMENT AXES MANUELLE



## HISTORIQUE ET FIABLE

La garantie d'une machine historique. Une vaste gamme de modèles, cinq différents pour course de l'outil (de 250 à 520 mm). Chaque modèle est disponible avec table portepièces au choix: rectangulaire ou bien pivotante avec disque diviseur.

Structure monolithique en fonte pour garantir précision de coupe et l'absorption des vibrations durant l'usinage.

## CARACTÉRISTIQUES

- Bloc porte-outils universel en "V".
- Ecart automatique de l'outil en phase de remontée.
- Table pivotante avec plaque d'indexation.
- Electropompe et circuit de réfrigération outil.
- Inclinaison de la tête droite/gauche d'environ 20°.
- Grande glissière réglée avec:
  - Changement mécanique (modèle 250)
  - Changement mécanique avec gestion vitesse électrique (modèle 350)
  - Inverseur (modèles 380 P - 520 P)
- Guides de coulissement des axes rectifiés et lubrifiés avec pompe électrique automatique.
- Zone de travail éclairée et abritée de protection en polycarbonate transparent avec micros de verrouillage.
- Clés de service et mode d'emploi fournis.

## OPTIONS

- Visualisation sur afficheur de l'Axe longitudinal Y.
- Visualisation sur afficheur de l'Axe transversal X.
- Visualisation sur afficheur de la table pivotante manuelle (si prévue).



## ST MANUELLES AVEC TABLE RECTANGULAIRE

CARACTÉRISTIQUES	DIMENSIONS	MODÈLE				
		ST 250	ST 350	ST 380 P	ST 450 P	ST 520 P
Course réglable de l'outil [mm]	A	0-250	0-350	0-380	0-450	0-520
Réglage distance entre glissière et table [mm]	B	155	260	370	370	550
Distance entre porte-outils et colonne [mm]	C	410	470	550	550	550
Distance sous-tête / Table rectangulaire [mm]	D	390	470	520	670	870
Dimension table porte-pièce XxY [mm]		300x450	500x700	500x1000	500x1000	500x1000
Diametro foro centrale tavola [mm]	E	Ø80	Ø100	Ø110	Ø110	Ø110
Courses de la table en manuel [mm]	C <sub>x</sub> x C <sub>y</sub>	310x350	520x450	600x600	600x600	600x600
Puissance moteur / frein [kW]		1,8	3 / 2,2	5,5	7,5	11
Réglage du nombre de coups [coups/min.]		30-58-86	18/29-36/56-53/84	5-55	5-55	5-55
Longueur maximum pièce à travailler [mm]		Ø60x700	Ø95x1200	Ø100x1200	Ø100x1350	Ø100x1550
Source de courant		400V-50Hz-3phases	400V-50Hz-3phases	400V-50Hz-3phases	400V-50Hz-3phases	400V-50Hz-3phases
Poids net approx. [Kg]		1250	2000	2600	2800	3100
Dimensions machine LxPxH [mm]		1130x1550 x1950	1300x1800 x2500	1800x2200 x2800	1800x2200 x3200	1800x2200 x3500

## ST MANUELLES AVEC TABLE PIVOTANTE

CARACTÉRISTIQUES	DIMENSIONS	MODÈLE				
		ST 250	ST 350	ST 380 P	ST 450 P	ST 520 P
Course réglable de l'outil [mm]	A	0-250	0-350	0-380	0-450	0-520
Réglage distance entre glissière et table [mm]	B	155	260	370	370	550
Distance entre porte-outils et colonne [mm]	C	410	470	550	550	550
Distance sous-tête / Table rectangulaire [mm]	D	335	420	460	610	810
Dimension table porte-pièce XxY [mm]		Ø350	Ø500	Ø600	Ø600	Ø600
Diametro foro centrale tavola [mm]	E	Ø80	Ø100	Ø110	Ø110	Ø110
Courses de la table en manuel [mm]	C <sub>x</sub> x C <sub>y</sub>	310x350	520x450	600x600	600x600	600x600
Puissance moteur / frein [kW]		1,8	3 / 2,2	5,5	7,5	11
Réglage du nombre de coups [coups/min.]		30-58-86	18/29-36/56-53/84	5-55	5-55	5-55
Longueur maximum pièce à travailler [mm]		Ø60x700	Ø95x1200	Ø100x1200	Ø100x1350	Ø100x1550
Source de courant		400V-50Hz-3phases	400V-50Hz-3phases	400V-50Hz-3phases	400V-50Hz-3phases	400V-50Hz-3phases
Poids net approx. [Kg]		1250	2000	2600	2800	3100
Dimensions machine LxPxH [mm]		1130x1550 x1950	1300x1800 x2500	1800x2200 x2800	1800x2200 x3200	1800x2200 x3500

Afin de permettre une plus grande stabilité, les modèles «Power» («P») se caractérisent par une structure encore plus massive

