



ACCESSOIRES



UNE GAMME RICHE EN ACCESSOIRES

Grâce à la riche gamme d'accessoires, les machines à affûter s'adaptent à toute situation d'affûtage. Expressément construits pour résoudre tout problème d'usinage dans chaque secteur de production, les accessoires permettent à l'utilisateur de configurer la machine selon ses besoins. Les accessoires des machines à affûter se divisent en quatre grandes-catégories, chacune avec une série complète d'accessoires surtout pour les machines manuelles.

CATÉGORIES ACCESSOIRES



ACCESSOIRES D'AFFUTAGE POUR OUTILS STANDARDS ET USAGES VARIES



ÉQUIPEMENT ET ACCESSOIRES POUR RECTIFICATION CYLINDRIQUE INTERNE ET EXTERNE



ÉQUIPEMENT ET ACCESSOIRES POUR RECTIFICATION DE SURFACES PLANES



ÉQUIPEMENTS ET ACCESSOIRES POUR UTILISATION COMPLÉMENTAIRE : RECTIFICATION, PROFILAGE DE MEULE, APPLICATIONS SPÉCIALES

COMBITEK

POUPEE AVEC INDEXATION
SEMI-AUTOMATIQUE POUR
TRAVAUX D’AFFUTAGE

Le système Combitek, développé par NESI, réunit différentes techniques d’affûtage en une seule solution.

- Il s’agit d’une table rotative automatique à axe horizontal qui peut être synchronisée avec le mouvement de la table de la machine (axe X)
 - La table rotative est composée d’un moteur-couple et d’un système de mesure direct
 - Le mouvement de l’axe X est mesuré par une règle optique
- En sélectionnant un algorithme qui contrôle le mouvement entre les deux axes, il est possible de déplacer l’axe longitudinal en fonction de la rotation de la poupée porte-pièce.

Logiciel de commande: il comporte 6 activités

APPLICATION 1: DIVISION ANGULAIRE



- Usinage complet de l’angle de coupe et des angles de dépouilles droits de tout type d’outil.
- Usinage complet des angles de coupe au centre pour la plupart des types d’outils.
 - FRAISES CYLINDRIQUES OU CONIQUES À DENTURE DROITE OU ALTERNÉE, À PROFIL CONSTANT, À FILETER, MODULAIRE, ASYMÉTRIQUE ET SYMÉTRIQUE, BICONIQUE, ANGULAIRE, À 2 TAILLES, À 3 TAILLES, À RAINURER
 - ALÉSOIRS CYLINDRIQUES OU CONIQUES AVEC DENTURE DROITE ET ALTERNÉE.
 - FRAISES-MÈRES, FRAISES DE TAILLAGE DE ROUE DENTÉE
 - FRAISES À LAMER ET À CHAMBRER, POINTEURS ET CENTREURS

APPLICATION 2: FRAISES A CHANFREINER ET TARAUDS



- Usinage de l’angle de coupe
- Usinage de la partie arrière (entrée en hélice du taraud et surface courbée de l’outil à chanfreiner).
 - ANGLE DE DÉPOUILLE DE FILETAGE ET ANGLE DE DÉPOUILLE D’ENTRÉE DU TARAUD
 - ANGLE DE COUPE ET SURFACE COURBÉE DE L’OUTIL À CHANFREINER
 - TARAUDS ÉTAGÉS (SEULEMENT ANGLE DE COUPE SECONDAIRE)

APPLICATION 3: FRAISES CYLINDRIQUES



- Usinage complet de l’hélice interne et externe, à gauche, à droite, sur tout type d’outil.
 - FRAISES CYLINDRIQUES À DENTURE HÉLICOÏDALE, À SURFACER, À RAINURER, À 2 À 3 TAILLES
 - ALÉSOIRS CYLINDRIQUES À DENTURE HÉLICOÏDALE
 - FRAISES À 2 TAILLES, À 3 TAILLES, À RAINURER
 - FRAISES-MÈRES, FRAISES DE TAILLAGE DE ROUE DENTÉE

APPLICATION 4: FRAISES A TAILLE ALTERNEE



- Usinage externe complet, coupe à gauche, coupe à droite, de la plupart des types d’outils
 - FRAISES CIRCULAIRES À DENTURE ALTERNÉE, FRAISES CIRCULAIRES 3 TAILLES ALTERNÉES
 - FRAISES POUR RAINURES EN T
 - FRAISES POUR LOGEMENT DE CLAVETTE / DISQUE

APPLICATION 5: FRAISES CONIQUES



- Usinage complet de l’hélice interne et externe, à gauche, à droite, sur tout type d’outil (pas constant)
 - FRAISES CONIQUES À DENTURE HÉLICOÏDALE
 - ALÉSOIRS CONIQUES À DENTURE HÉLICOÏDALE

APPLICATION 6: RECTIFICATION CYLINDRIQUE



- Rectification cylindrique intérieure et extérieure
- Rectification de cônes intérieurs et extérieurs :
 - RECTIFICATION D’OUTIL AVANT NOUVELLE OPÉRATION D’AFFÛTAGE
 - RECTIFICATION DE PIÈCES À GÉOMÉTRIES VARIÉES
 - FRAISE MODULE