

ST4 CNC & ST5 CNC

STOZZATRICI CON MOVIMENTAZIONE CONTROLLATA DI 4 E 5 ASSI



INNOVATIVA E TECNOLOGICA

Nuovo design, tecnologia all'avanguardia. Il più recente modello Cabe prospetta l'attuazione di inedite lavorazioni articolate. Con grande semplicità realizzativa, supportata anche da una velocità di taglio costante, permette l'esecuzione di figure complesse, fino ad ora impossibili con i modelli tradizionali.

Struttura monolitica in ghisa per garantire precisione di taglio con l'assorbimento delle vibrazioni durante la lavorazione.

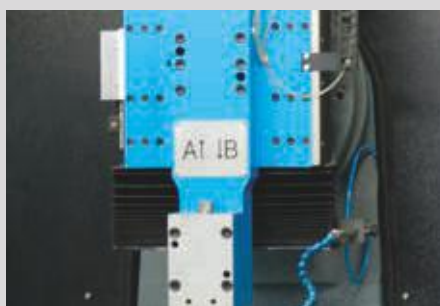
VANTAGGI MACCHINA



BLOCCO PORTAUTENSILI

L'innovativo blocco portautensili ad alta ripetibilità garantisce che gli utensili siano sempre al centro del foro.

In abbinamento anche il sistema "VCT" di cambio virtuale dell'utensile, che consente due lavorazioni con utensili diversi senza dover fermare la macchina per effettuare il cambio. Entrambi brevetti Cabe.

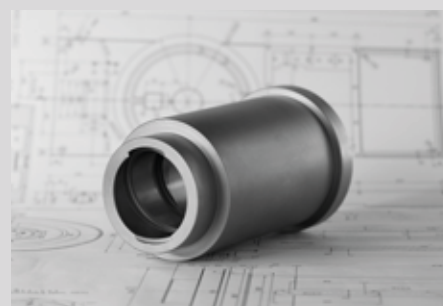


ASSE DI TAGLIO CONTROLLATO

Quattro assi controllati da motori brushless garantiscono:

- rapido set-up della macchina;
- velocità di taglio costante grazie all'eliminazione del tradizionale sistema biella-manovella per la movimentazione della testa;
- lavorazioni finora impossibili da ottenere.

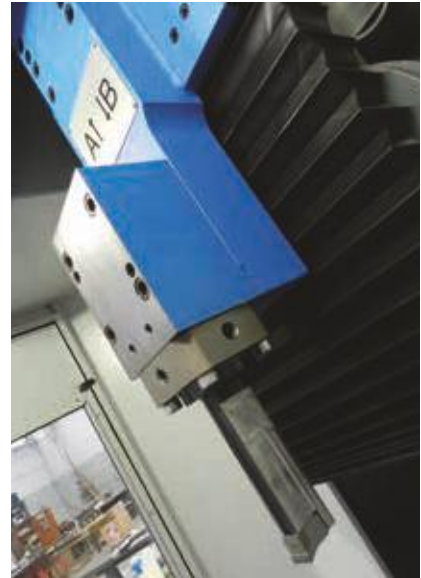
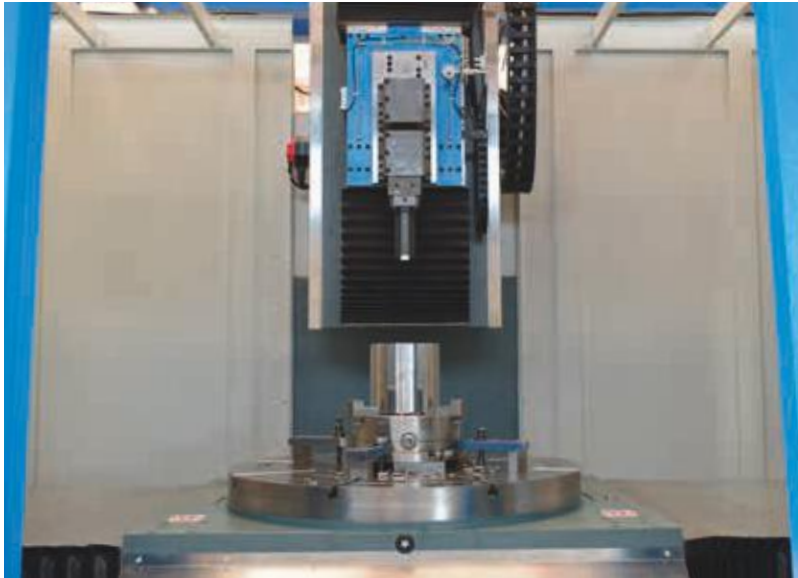
Grazie all'interpolazione degli assi non è più necessario inclinare la testa per realizzare cave coniche.



PROCESSI INNOVATIVI

Una tecnologia inedita per ottenere prestazioni superiori quali:

- Cave Coniche ottenute con l'interpolazione di 2 assi (Z e X o Y);
- Cave Elicoidali ottenute con l'interpolazione di 2 assi (Z e C);
- Cave Cieche senza foro di scarico: uno specifico programma software consente lavorazioni impossibili per le altre stozzatrici, con inclinazioni di scarico fino a 45°.



CARATTERISTICHE

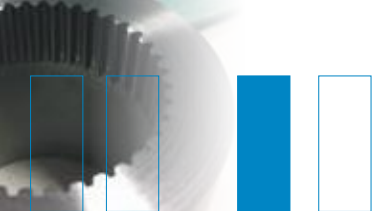
- Controllo FANUC, modello Oi-MF touch screen 10.4".
- Tavola portapezzi girevole controllata (asse C).
- Distacco automatico dell'utensile in fase di risalita.
- Sistema di refrigerazione olio intero.
- Gli assi controllati:
 - sono dotati di motori brushless FANUC;
 - sono gestiti direttamente dal controllo e la loro movimentazione in manuale è garantita da un volantino remotato.
- Lettura diretta della posizione su tutti gli assi lineari.
- Gli assi lineari scorrono su guide a ricircolo di rulli, per assicurare dinamicità e precisione dei movimenti, precaricate con lubrificazione forzata centralizzata.
- Le viti di comando per gli assi X, Y sono a ricircolo di sfere rettificata e precaricate.
- La vite di comando dell'asse Z è di tipo:
 - modello 410: a ricircolo di sfere;
 - modello 610: a rulli planetari, vista l'alta coppia di carico.
- Nel modello 610 il 5° asse, Z¹, consente la regolazione dello slittone tramite un motore brushless. Questo sistema aiuta a ridurre o aumentare la distanza tra sottotesta e tavola girevole, a seconda della lavorazione da realizzare.
- Pratica vasca "rimovibile" per raccolta trucioli, posizionata sotto la tavola.

- La sicurezza intorno alla zona di lavoro, illuminata, è garantita da pratiche carterature (2 sportelli) che consentono al contempo facilità di posizionamento pezzi e protezione antifortunistica.
- Chiavi di servizio e manuale istruzioni in dotazione.

OPTIONALS

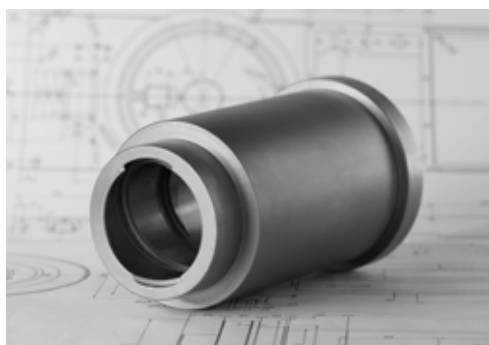
- Blocco porta-utensili universale a "V".
- Torretta di segnalazione stato macchina.
- Regolazione "fine" della testa inclinabile con volantino.
- Kit soffio aria pneumatico per pulizia dei fori ciechi.
- Evacuatore trucioli automatico: se previsto, si riduce la massima dimensione del pezzo lavorabile.





ST4 CNC & ST5 CNC

STOZZATRICI CON MOVIMENTAZIONE CONTROLLATA DI 4 E 5 ASSI



RISULTATI INEDITI

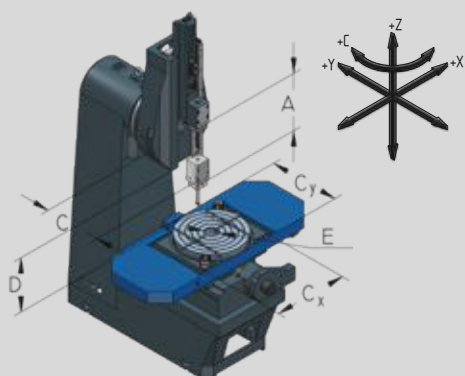
Con le stozzatrici ST4 e ST5 è possibile realizzare lavorazioni finora impossibili da ottenere. Il tradizionale sistema biella-manovella per la movimentazione utensile è stato sostituito da un'asse lineare servo-controllato che garantisce velocità di taglio costante, ottimizzando la durata dell'utensile. Il software comprende funzionalità per realizzare avanzamento decrescente, smussatura degli angoli e cave tangenziali. Una tecnologia inedita per ottenere prestazioni superiori e lavorazioni nuove e uniche:

- **Cave cieche senza foro di scarico**
- **Cave elicoidali**
- **Cave coniche**
- **Quadrati**
- **Esagoni**
- **Cave trapezoidali singole e doppie**
- **Lavorazioni con metodo di taglio Maag**

ST4 CNC & ST5 CNC

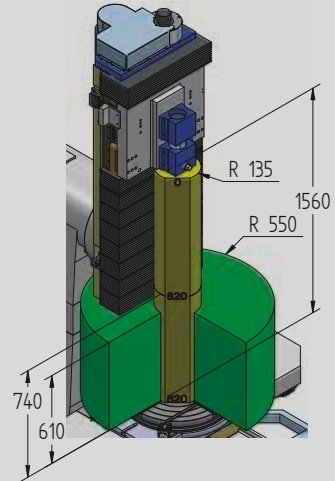
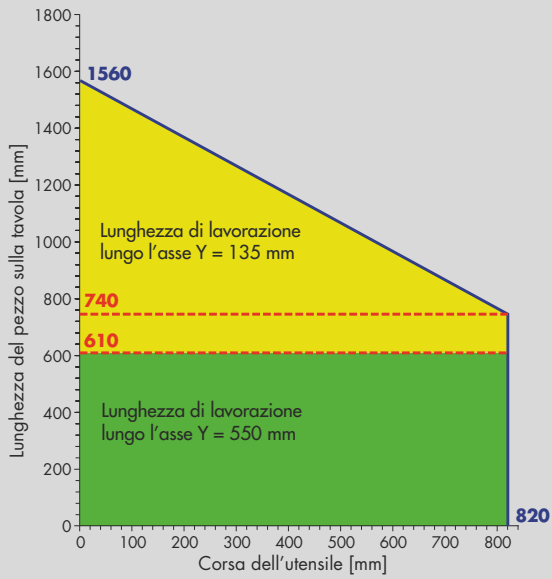
CARATTERISTICHE	DIMENSIONI	ST4-410	ST5-610
Corsa impostabile dell'utensile [mm]	A	0-575 a seconda del Ø pezzo	0-820 a seconda del Ø pezzo
Distanza tra portautensili e colonna [mm]	C	470	700
Distanza sottotesta / Tavola girevole [mm]	D	420	200-620 regolabile con 5° motore
Diametro della tavola girevole [mm]		Ø500	Ø600
Diametro foro centrale tavola [mm]	E	Ø100	Ø200
Corse della tavola [mm]	C _x x C _y	410x320	600x600
Potenza motore / freno [kW]		6,5	25
Velocità di lavoro regolabile [mm/min.]		0-15.000	0-15.000
Massima lunghezza pezzo lavorabile [mm]		Ø95x1200	Ø 190x1500
Alimentazione elettrica		400V-50Hz-3fase	400V-50Hz-3fase
Peso netto approx. [Kg]		2400	12000
Dimensioni macchina LxPxH [mm]		2000x2050x2620	4331x3326x3729

CE



CAPACITÀ DI LAVORAZIONE

ST5-610



ST4-410

